



**A.N.D.O.S. onlus**

Associazione Nazionale Donne Operate al Seno

Comitato di Verona

Costi di gestione *	Costi per la raccolta fondi *	Entrate dal 5 per mille anno precedente	Entrate derivate da convenzioni	Entrate da contributi pubblici	Totale entrate
15,33%	13,42%	€ 18.139,21	0,00	€ 1.500,00	€ 87.246,74

#### **RENDICONTO DEI FINANZIAMENTI PUBBLICI PERCEPITI DGR 223 28.02.2017**

Da redigersi entro quattro mesi dalla chiusura dell'esercizio e da affiggersi in sede operativa o pubblicare sul sito istituzionale.

\*I costi sostenuti per la gestione e per la raccolta fondi devono riferirsi al totale introitato e vanno espressi in percentuale (art. 15 LR 23/2012)

### **DATI ESERCIZIO 2017**

**IL PRESIDENTE  
(Nalini Annamaria)**